

# ROLBEKLEDING VOOR DE VERWERKING VAN PVC & ANDERE ZACHTE PLASTICS

De verwerking van zachte en gevulde plasticsoorten zoals PVC, PVA en PE en andere technische plastics voor toepassingen zoals vloer- en dashboardbekleding, kunstleder of zwembadzeil, berust op hoogtechnologische en delicate processen die voortdurend evolueren.

## GEWENSTE EIGENSCHAPPEN

- Weerstand tegen weekmakers
- Temperatuurbestendig
- Aangepast profiel, juiste bollering
- Levensduur in functie van herhaaldelijke breedtesprongen
- Slijtvast

Bij bovengenoemde verwerkingsprocessen (waaronder het vormen en lamineren van het substraat, bedrukken, embossen of vernissen) wordt de productkwaliteit in sterke mate mee bepaald door diverse beklede walsen.

Daarom heeft de Hannecard Groep voor elke specifieke toepassing een aantal producten op punt gesteld die betrouwbaar zijn, uitstekende resultaten leveren en tegelijk een lange standtijd garanderen. Al deze producten zijn geschikt voor de laatste ontwikkelingen op het gebied van plastics, weekmakers en technologieën.

## IMPREGNATIE

Het impregnatieproces, ook wel 'geleerproces' genoemd, dient om de drager (vaak een glasvlies) te bedekken met de plasticpasta. Deze technologie wordt voornamelijk toegepast bij de productie van vloerbekleding.

Tegenover de geleertrommel bevindt zich een beklede tegendrukwal waarbij de keuze van de rubberbekleding en van de afwerking bijzonder kritisch zijn. Hannecard stelt volgende mogelijkheden voor :

## ONZE VOORDELEN

- Weerstand tegen de nieuwste generatie weekmakers bij hoge temperaturen
- Goede bestendigheid tegen slijtage en insnijding
- Afwerking met hoge precisie
- Mogelijkheid voor bolle (parabolische) en holle (hyperbolische) afwerking
- Bekledingen met een sterk anti-klevend karakter

Type	Bekleding	Eigenschappen
<b>Standaard</b>	<b>GelForm-S</b> Zwart 50-80 shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Uitstekende weerstand tegen klassieke weekmakers</li> <li>• Bestand tegen temperaturen tot 120 °C</li> </ul>
	<b>GelForm-XP</b> Grijs 40-80 shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Uitstekend bestendig tegen klassieke weekmakers</li> <li>• Bestand tegen temperaturen tot tot180 °C</li> <li>• Anti-klevend</li> </ul>
<b>Geavanceerd</b>	<b>Lotus-FEP</b> <b>Lotus-PFA</b> Zwart	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tweelaagse bekleding</li> <li>• Bijzondere anti-kleef eigenschappen</li> <li>• Verbeterde slijtageweerstand</li> </ul>
<b>Specifiek</b>	<b>Meteor-CH</b> Zwart 60-80 shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bestand tegen weekmakers op basis van lichte fuels</li> <li>• Bestand tegen temperaturen tot 200 °C</li> <li>• Goede slijtvastheid</li> </ul>

## MEER WETEN?

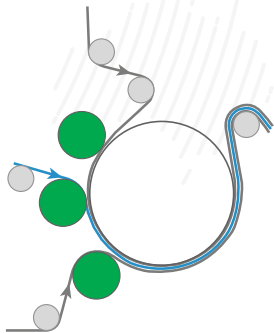
Indien u meer informatie wenst, gelieve contact op te nemen met uw Hannecard partner of bezoek onze website:

[www.hannecard.com](http://www.hannecard.com)

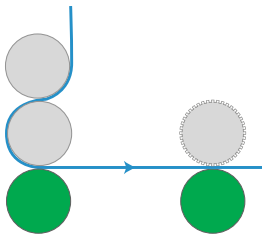
## KOUD EMBOSSEN

Bij koud embossen wordt het embossen uitgevoerd op een nagenoeg afgewerkt product dat vaak vooraf wordt vernist. Precies omwille van de lagere temperatuur worden voor het embossingsprocédé doorgaans hogere krachten aangewend.

Typé	Bekleding	Eigenschappen
<b>Aanbevolen</b>	<b>GelPress</b> Zwart 65-80 shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Goede weerstand tegen weekmakers tot 60 °C</li> <li>• Bestand tegen temperaturen tot 100 °C</li> <li>• Weerstand tot max 80 daN/cm afhankelijk van de hardheid en diameter van de wals</li> <li>• Kan spiegelglad geslepen worden</li> </ul>



Principetekening Lamineren



Principetekening Kalanderen

## KALANDEREN, LAMINEREN & WARM EMBOSSEN

Afhankelijk van het product en het machinetype kan Hannecard u volgende oplossingen aanbieden:

Oplossing	Bekleding	Eigenschappen
<b>Standaard</b>	<b>GelForm-S</b> Zwart 50-80 shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Uitstekend bestendig tegen weekmakers</li> <li>• Temperatuurbestendig tot 120 °C</li> <li>• Drukbestendigheid: max. 50 daN/cm *</li> </ul>
<b>Geavanceerd</b>	<b>GelForm-XP</b> Grijs 40-80 shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Uitstekend bestendig tegen weekmakers</li> <li>• Temperatuurbestendig tot 180 °C</li> <li>• Drukbestendigheid : max 30 daN/cm *</li> <li>• Anti-klevend</li> </ul>
<b>Specifiek</b>	<b>Lotus-FEP</b> <b>Lotus-PFA</b> Zwart	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tweelaagse bekleding</li> <li>• Bijzondere anti-kleef eigenschappen</li> <li>• Verbeterde slijtageweerstand</li> <li>• Drukbestendigheid: max 50 daN/cm *</li> <li>(Zie productleaflet 'Lotus' voor uitgebreide info)</li> </ul>
	<b>Edelweiss</b> Wit	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tweelaags bekleding</li> <li>• Bijzondere anti-kleef eigenschappen</li> <li>• Oppervlaktehardheid ongeveer 55 shore A</li> <li>• Drukbestendigheid: max 15 daN/cm *</li> <li>(Zie productleaflet 'Edelweiss' voor uitgebreide info)</li> </ul>
	<b>Meteor-CH</b> Zwart 60-90 shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bestand tegen weekmakers op basis van lichte fuels</li> <li>• Temperatuurbestendig tot 200 °C</li> <li>• Goede slijtvastheid</li> <li>• Drukbestendigheid : max 50 daN/cm *</li> </ul>

\* afhankelijk van de hardheid en de walsdiameter

## BEDRUKKEN

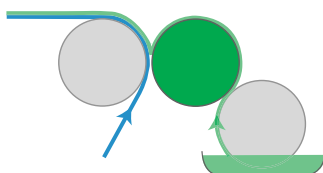
Bij de productie van o.a. vloerbekleding wordt doorgaans een brede waaier aan kleuren gebruikt die door middel van een aangepaste diepdrucktechnologie worden aangebracht. Onze bekledingen komen in diverse uitvoeringen en zijn bovendien beschikbaar in verschillende hardheden. Bovendien kunt u op Hannecard beroep doen voor beklede composiet sleeves die geschikt zijn voor NIPCO technologie.

Oplossing	Bekleding	Eigenschappen
<b>Standaard</b>	<b>GelPrint-S</b> Zwart/Grijs 50 -80 shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Goede weerstand tegen oplosmiddelen</li> <li>• Stabiele aannipdruk</li> </ul>
<b>Geavanceerd</b>	<b>Lotus-FEP</b> <b>Lotus-PFA</b> Zwart	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tweelaagse bekleding</li> <li>• Inkt hecht zich niet aan het oppervlak (zelfreinigend)</li> <li>(Zie productleaflet 'Lotus' voor uitgebreide info)</li> </ul>

## ROLL COATING - VERNISSEN

Het Hannecard-gamma bevat tal van mogelijkheden voor aanbreng-, tegendruk- en rakelwalsen, in functie van de gebruikte technologie voor het aanbrengen van PVC, PU of andere afwerkingslagen.

Voor het vernissen van substraten met reliëf of structuur, wordt het gebruik van zeer zachte bekledingen of zelfs schuimrubber sterk aanbevolen:



Principetekening Coating

Oplossing	Bekleding	Eigenschappen
<b>Standaard schuimrubber</b>	<b>MicroGraf</b> Zwart 44 shore 00	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Goede weerstand tegen oplosmiddelen</li> <li>• Homogene structuur</li> </ul>
<b>Geavanceerd schuimrubber</b>	<b>MicroGraf+</b> Zwart	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tweelaagse bekleding</li> <li>• MicroGraf met gesloten buitenlaag</li> <li>• Hogere slijtvastheid</li> <li>• Verbeterde transferteigenschappen</li> </ul>