

МЕХАНИЧЕСКИЕ УСЛУГИ

Компания Hannecard предлагает своим клиентам широкий спектр технического обслуживания. Поэтому мы уверены, что ваши валы будут работать в наилучших условиях. Если состояние валов хорошее, то затраты на обслуживание будут меньше и сократится время простоя оборудования.

ОБЩЕЕ



Из-за улучшения качества покрытия валы находятся под большим давлением более длительные сроки, но подвижные части изнашиваются быстрее.

Срок службы покрытия в значительной степени зависит от того, каким образом валы вращаются. Hannecard предлагает свои услуги по проверке валов до восстановления покрытия. При необходимости Hannecard проводит немедленный ремонт или балансировку ваших валов.

КОНТРОЛЬ



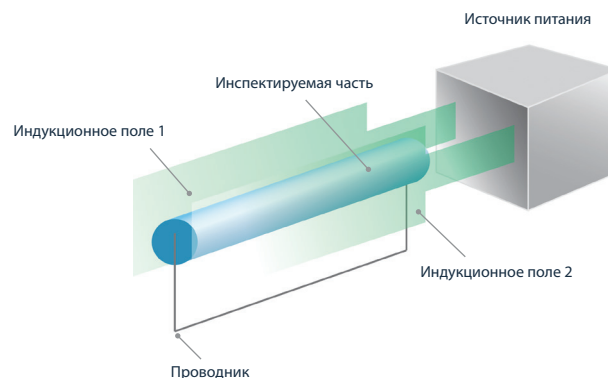
Hannecard предлагает 3 метода проверки:

- Магнитоскопический контроль
- Проверка торцов валов и камеры подшипников
- Проверка статического или динамического дисбаланса

Магнитоскопический контроль

Это общая безопасная проверка.

Инспектируемая часть подвергается сильному воздействию магнитного поля. Данный метод позволяет выявить как внешние, так и внутренние повреждения.



Проверка торцов валов и камер подшипников

Цапфы и муфты имеют большое значение для движения и вращения валов. Hannecard предлагает проверку следующего:

- Точности габаритов
- Геометрии
- Поверхности, износа и повреждения



Контроль балансировки

Дисбаланс вала может стать причиной быстрого износа покрытия. Это также оказывает негативное влияние на срок службы цапф и торцов валов. Дисбаланс может стать причиной снижения качества на производственной линии.



ТМЕХАНИЧЕСКИЕ УСЛУГИ

Ремонт трещин, торцов валов и посадочных мест

Если при осмотре вала были выявлены разломы или износ торцов валов, в Hannecard проведут необходимый ремонт или предложат заменить вал на новый.



Балансировка

Масса считается сбалансированной, когда она вращается вокруг неподвижной оси, а также, если центр тяжести лежит на оси вращения, при этом ось вращения является основной осью вала.

Статическая балансировка заключается в размещении центра тяжести на оси вращения. При динамической балансировке ось вращения располагается в центре главного вала.

В Hannecard представлены оба метода. В общем, статическая балансировка рекомендуется для цилиндров, вращающихся с ограниченной скоростью, а для цилиндров с высокой скоростью вращения больше подходит динамическая балансировка.

Hannecard предлагает динамический тип балансировки G6.3, а при необходимости более высокого класса G2.5 или G1.

ДОКУМЕНТЫ ПО ТЕМЕ

- Техническая информация - 'Определение твердости'
- Техническая информация - 'Геометрические и допустимые значения'
- Техническая информация - 'Процесс покрытия валов'
- Техническая информация - 'Финишная обработка'
- Техническая информация - 'Руководство по выбору'
- Техническая информация - 'Характеристики поверхности'
- Техническая информация - 'Транспорт и Упаковка'

НУЖНА ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ?

Для получения дополнительной информации, пожалуйста, свяжитесь с нами или посетите наш сайт: www.hannecard.com

ДРУГИЕ УСЛУГИ ПО МЕХАНИЧЕСКОЙ ЧАСТИ

- Поставка новых валов (сталь, алюминий, композитные материалы)
- Поставка подшипников, уплотнителей и прочих компонентов
- Сборка (разборка) муфт, подшипников и гнезд подшипников
- Техническое обслуживание и смазка подшипников и гнезд подшипников
- Покраска и защита
- Маркировка и упаковка