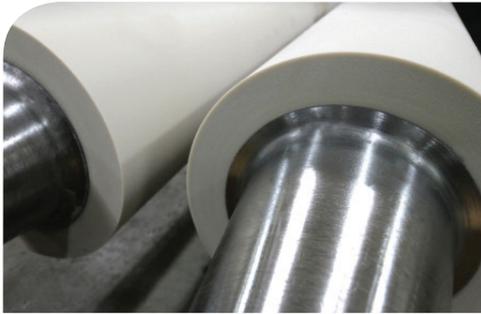


# MONKAL® КРАТКОЕ РУКОВОДСТВО ДЛЯ НАНОСЯЩИХ ВАЛОВ & КОЛЕС



Monkal® - это уникальная и запатентованная технология полиуретана, разработанная Hannecard с целью оптимизации качества и производительности наносящих валов, особенно для покраски и лакирования металлических листов и банок.

Это краткое руководство позволит вам получить наилучшие результаты при использовании роликов и гильз с покрытием Monkal®.

## Транспортировка и хранение

- Hannecard отгружает валы и колеса с покрытием в **защитной упаковке** (солнце, влага, удары).
- **Никогда не кладите валы на тело.** При транспортировке и хранении валы в обязательном порядке должны находиться на цапфах.

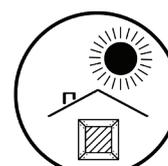
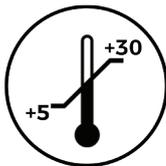


нет



да

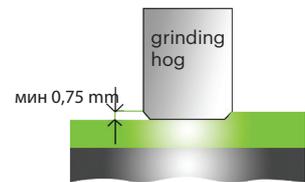
- Валы можно хранить в (деревянном) ящике или на металлической опоре, но в любом случае в подвешенном состоянии на цапфах и в защитной бумаге или пленке.
- Колеса с покрытием можно хранить горизонтально на боковой части или в подвешенном состоянии на центральной оси.
- Хранить необходимо в сухом помещении при температуре от **5 до 30 °C** (от 41 до 86 °F).



- Если время хранения **превышает 6 месяцев**, рекомендуется **перешлифовать** валы для восстановления геометрии поверхности.

## Шлифовка и эксплуатация валов и колес Monkal®

- Monkal® может быть использован для нанесения красок на водной основе и для большинства красок на основе растворителей.
- Когда Monkal® используется для покраски на сольвентной основе, он будет впитывать некоторое количество краски (**"набухание"**).
- Для восстановления функциональности перед перешлифовкой ролики следует выдержать в состоянии покоя:
  - **48 часов** если производственный цикл  $\leq 2$  дней
  - **72 часа** если производственный цикл  $> 2$  дней
- Убедитесь, что запах сольвента исчез, перед тем как начать перешлифовку.
- Для восстановления свойств рекомендуется сошлифовать **минимум 1,5 мм на диаметр вала** (0,75 мм на радиус).
- Допуски и точность шлифовки :
  - **Шероховатость поверхности :**  
В соответствии с назначением вала.  
Если шероховатость вала не указана, Hannecard рекомендует  $Ra = 1 \pm 0.2 \mu$ .
  - **Геометрические допуски :**  
Если иные требования не определены, рекомендуется класс точности ХР стандарта ISO 6123/3 (цилиндричность и биение).



## ДРУГИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

Для достижения хорошего результата ваши валы должны быть **в хорошем состоянии по механической части**. Динамическая балансировка (рекомендуется ISO класс G 6,3 при максимальной скорости работы).

- Цапфы, посадочные места должны быть **в допусках** (в соответствии с указанным на чертеже)
- **Фланцы** вала должны иметь **гладкую поверхность** (без нарезок, вентиляционных и балансировочных отверстий).

Обратись в ближайшее представительство Hannecard для восстановления механической формы ваших валов и колес.

**Для получения дополнительной информации, Пожалуйста обратитесь в главный офис Hannecard +32.55.23.76.30 или в ближайшее представительство Hannecard:**  
<https://www.hannecard.com/en/contact/>