

INTERVENTION SUR SITE

Hannecard, fort de son expérience dans l'industrie du papier, est également l'un des rares experts au monde à proposer des garnissages de rouleaux et des services sur site. En fournissant une gamme complète de services sur site pour vos rouleaux, allant des revêtements thermiques spéciaux à la rectification, l'usinage et l'équilibrage, Hannecard peut vous aider à optimiser l'efficacité de votre machine, la qualité et ses capacités de production.

Grâce à nos services sur site de haute qualité, vous n'avez plus besoin d'envoyer vos rouleaux dans notre usine ni de retirer le cylindre de la machine, ce qui se traduira par une réduction du temps de maintenance, des temps d'immobilisation et des solutions économiques. Avec nos équipes sur site, nous essayons toujours de répondre le plus rapidement possible à vos problèmes, urgences et besoins.

NOS SERVICES SUR SITE

Besoin d'un support professionnel sur place où que vous soyez ? Nos techniciens de service qualifiés ne sont jamais loin. Nous offrons des services sur site pour toutes les positions principales de rouleau, en particulier dans le secteur de la papeterie pour les cylindres de sécheuse, les dévidoirs à tambour et les tambours de bobineuse.

Nos services sur site incluent entre autres :

1. Garnissage par projection



Revêtements de carbure de tungstène ou chrome à rugosité de surface ajustée.

2. Traitement antiadhérent



Traitement de surface à base de téflon pour de meilleures propriétés antiadhérentes sur les cylindres sécheurs.

3. Régénération de surface



Une régénération de surface est nécessaire pour retrouver une rugosité de surface appropriée.

4. Rectification



La rectification répare les problèmes de surface et de forme. Il améliore la capacité de séchage, réduit les ruptures de la bande de papier, améliore le profil du CD, prolonge la durée de vie du feutre et facilite le nettoyage. (jusqu'à 0,15 mm / Ø)

5. Usinage de surface



L'usinage de surface est appliqué en cas de fort écart de profil de surface ou d'impact important. (jusqu'à 1 mm / Ø)

6. Mesure & équilibrage dynamique



L'équilibrage peut être effectué sur site sans démonter les pièces ou dans les locaux du client après leur démontage. Cela économise beaucoup de temps et d'argent qui auraient autrement été engendrés par les temps morts.

7. Réparation de portée de roulement



Sur tout type de rouleau / position (revêtement par projection thermique)

EN SAVOIR PLUS ?

Si vous désirez plus d'informations, n'hésitez pas à contacter votre partenaire Hannecard ou consultez notre site web :

www.hannecard.com