



## GARNISSAGES DE ROULEAUX POUR L'INDUSTRIE DU MÉTAL TRAITEMENT DE PASSIVATION OU DE PRÉPARATION DU MÉTAL

### LES AVANTAGES HANNECARD

- Solutions en caoutchouc et polyuréthane à longue durée de vie
- Parfaite tenue au contact de tous les produits de passivation et de préparation
- Faible contamination de surface
- Haute pureté et homogénéité
- Finition de surface (valeur Ra) entre 0,4 et 3,5 µm
- Solutions optimisées pour améliorer l'épaisseur et l'aspect du revêtement
- Des solutions adaptées pour la passivation à haute température
- Technologie unique Monkal® pour rouleaux applicateurs
- Revêtements spéciaux par projection thermique pour les rouleaux preneurs

La plupart des produits en bandes métalliques nécessitent un traitement de passivation ou de préparation afin de les rendre adaptés à une utilisation dans l'automobile, la construction, les usages domestiques et de nombreuses autres applications.

Dans ce procédé, une fine couche insoluble est appliquée sur la surface de la bande métallique, lui conférant une ou plusieurs des propriétés suivantes :

- Protection contre la corrosion
- Couche primaire permettant une meilleure adhérence pour le futur revêtement
- Lubrification
- Amélioration esthétique

Le traitement le plus connu est la passivation au chromate, mais en raison des préoccupations croissantes concernant la toxicité du chrome 6 (Cr6+), d'autres produits à base de chrome 3, de titane et de zirconium ont été introduits. Des produits à base de phosphate et de fluor sont également souvent utilisés.

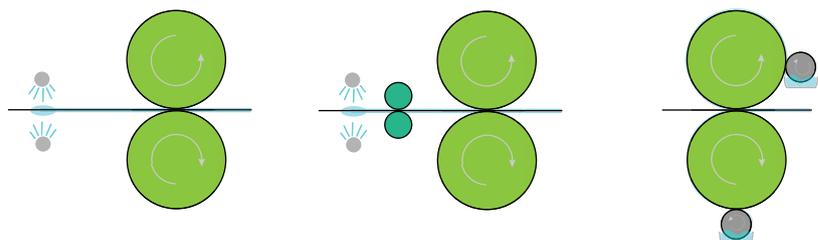
Dans la plupart des cas, des rouleaux revêtus d'élastomère sont utilisés pour appliquer cette couche. Ils jouent un rôle critique dans le contrôle de l'épaisseur et de l'aspect. De nos jours, on utilise souvent des solutions de transfert-essorage, mais aussi des unités de pulvérisation-essorage et des machines combinées.

Hannecard est un spécialiste mondialement reconnu lorsqu'il s'agit de choisir les rouleaux et revêtements en élastomère adaptés pour ces applications. Nos solutions sont basées sur de nombreuses années d'expérience et comprennent nos conseils professionnels. Cela nous permet d'atteindre la plus haute qualité du produit final, ainsi que la meilleure durée de vie.

### Technologie pulvérisation-essorage et transfert-essorage

Ces méthodes permettent l'intégration de petites unités en position horizontale. Le dosage de l'enduit étant moins précis, les rouleaux essoreurs jouent un rôle important dans l'obtention de la quantité et de l'aspect requis.

Hannecard propose différentes solutions de caoutchouc et de polyuréthane, adaptées à chaque machine spécifique, ainsi que des finitions de surface spéciales pour contrôler parfaitement l'épaisseur de la couche des deux côtés de la tôle.



Système pulvérisation-essorage

Système pulvérisation-essorage avec rouleaux étaleurs

Système de transfert-essorage

● rouleau essoreur (MET-D1)

● rouleau étaleur (MET-D2)

## Solutions pour rouleaux essoreurs

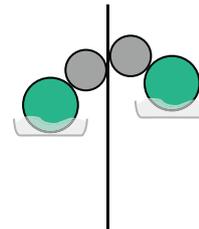
Solution	Type	Caractéristiques
<b>ClearSqueeze-XPE</b>	Caoutchouc spécial 50, 60, 70 & 80 shore A Bleu	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Excellente résistance chimique à tous les produits de passivation et de préparation, même à haute température</li> <li>• Haute pureté, ne tache pas</li> <li>• Très bon essorage des bords</li> <li>• Très bonne résistance mécanique et résistance à l'abrasion</li> <li>• Nouvelle qualité ECO</li> </ul>
<b>SmartSqueeze-TopSqueeze</b>	Caoutchouc spécial 50, 60, 70 & 80 shore A Vert / Gris	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Très bonne résistance chimique à tous les produits de passivation et de préparation</li> <li>• Haute pureté, ne tache pas</li> <li>• Très haute résistance mécanique et résistance à l'abrasion</li> <li>• Pour les applications à charge élevée et une durée de vie plus longue</li> </ul>
<b>Hannedyn</b>	Polyuréthane spécial 60 shore A Bleu	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bonne résistance chimique à tous les produits de passivation et de préparation jusqu'à 40 °C</li> <li>• Haute pureté, ne tache pas</li> <li>• Résistance exceptionnelle à l'abrasion</li> <li>• Essorage parfaite des bords grâce à une meilleure déformabilité</li> <li>• Très longue durée de vie entre les rectifications</li> </ul>

## Solutions pour rouleaux étaleurs

Solution	Type	Caractéristiques
<b>MetalSqueeze-S</b>	Caoutchouc 60, 70 & 80 shore A Noir	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Solution de caoutchouc standard</li> <li>• Très bonne résistance chimique à tous les produits de passivation et de préparation</li> <li>• Finition de surface spéciale pour une dispersion parfaite</li> </ul>
<b>MetalSqueeze-XP</b>	Caoutchouc 60, 65, 70, 75, 80 & 90 shore A Noir	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Solution de caoutchouc améliorée, durée de vie améliorée</li> <li>• Excellente résistance chimique à tous les produits de passivation et de préparation, même à haute température</li> <li>• Finition de surface spéciale pour une dispersion parfaite</li> </ul>
<b>Hannethane-S</b>	Polyuréthane 70, 80, 90 & 95 shore A Maron	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Solution polyuréthane pour une durée de vie maximale</li> <li>• Bonne résistance chimique à tous les produits de passivation et de préparation jusqu'à 40 °C</li> <li>• Finition de surface spéciale pour une dispersion parfaite</li> </ul>

## Revêtement chimique

Un rouleau applicateur/enducteur, placé en position verticale, garantit la meilleure application contrôlée des produits chimiques de passivation et de préparation. Des rouleaux preneurs en acier inoxydable sont utilisés pour améliorer le dosage. Grâce aux variations de vitesse dans le sens, la quantité et l'aspect du revêtement peuvent être parfaitement contrôlés.



Revêtement chimique double face

- rouleau applicateur / enducteur (MET-N2)
- rouleau preneur (MET-N6)

Hannecard fournit dans le monde entier les meilleures solutions pour les rouleaux applicateurs/enducteurs et peut également fournir des revêtements métalliques haute performance pour les rouleaux de preneurs.

Solution	Type	Caractéristiques
<b>Monkal-4®</b>	Beige 40 - 65 Shore A Polyuréthane	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Polyuréthane opaque</li> <li>• Meilleures propriétés d'énergie de surface (mouillage) sur le marché</li> <li>• Bonne stabilité chimique à la plupart des produits de revêtement chimique jusqu'à 40 °C</li> </ul>
<b>Monkal-5®</b>	Vert 15 - 70 Shore A Polyuréthane	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Polyuréthane transparent</li> <li>• Plage de dureté étendue</li> <li>• Meilleure résistance à l'abrasion</li> <li>• Bonne stabilité chimique</li> <li>• Pas de transfert de solides, faible contamination, facile à nettoyer</li> </ul>
<b>MultiCoat-SB</b>	Vert 35 - 75 Shore A Caoutchouc	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Très haute résistance chimique aux produits de traitement de surface (acides) jusqu'à 80 °C</li> <li>• Résistance moyenne à l'abrasion</li> </ul>
<b>MultiCoat-XP</b>	Vert 50 - 60 Shore A Caoutchouc	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Très haute résistance chimique aux produits de traitement de surface (acides) jusqu'à 60 °C</li> <li>• Très haute résistance à l'abrasion et à la coupure des bords. Durée de vie maximale</li> </ul>

Solution	Type	Caractéristiques
<b>Hannespray-CR / CR+</b>	900 - 1100 HV Carbure de chrome	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Très haute densité et dureté</li> <li>• Durée de vie prolongée par rapport au chromage</li> <li>• Résistance aux chocs / impacts</li> <li>• Epaisseur 75 - 300</li> <li>• Application possible sur rouleaux en acier inoxydable</li> </ul>

### EN SAVOIR PLUS?

Pour plus d'informations, veuillez contacter votre partenaire Hannecard local ou visiter notre site web à l'adresse :

[www.hannecard.com](http://www.hannecard.com)