HANNECARD
YOUR ROLLER EXPERT

POWŁOKI WAŁÓW DLA PRZEMYSŁU METALURGICZEGO PASYWACJA I POWŁOKI KONWERSYJNE

Większość produktów z taśm metalowych wymaga obróbki pasywacyjnej lub konwersyjnej, aby nadawały się do stosowania w motoryzacji, budownictwie, gospodarstwie domowym oraz wielu innych przemysłach.

ZALETY HANNECARD

- Powłoki gumowe i poliuretanowe o długim okresie trwałości użytkowej
- Doskonałe zachowanie w kontakcie z wszelkimi produktami do pasywacji i konwersji
- Małe zanieczyszczenie powierzchni
- Wysoka czystość i jednorodność
- Wykończenie powierzchni (wartość Ra) między 0,4 a 3,5 µm
- Zoptymalizowane rozwiązania poprawiające grubość i wygląd powłoki
- Dostosowane rozwiązania do pasywacji wysokotemperaturowej
- Unikalna technologia Monkal® do wałków aplikacyjnych
- Specjalne powłoki natryskiwane termicznie na walce odbierające

W ramach tego procesu na powierzchnię taśmy metalowej nakładana jest cienka nierozpuszczalna warstwa, która nadaje jej jedną lub więcej z następujących właściwości

- Zabezpieczenie przed korozją
- Lepsza warstwa adhezyjna dla kolejnej powłoki
- Smarowanie
- Bardziej estetyczny wygląd

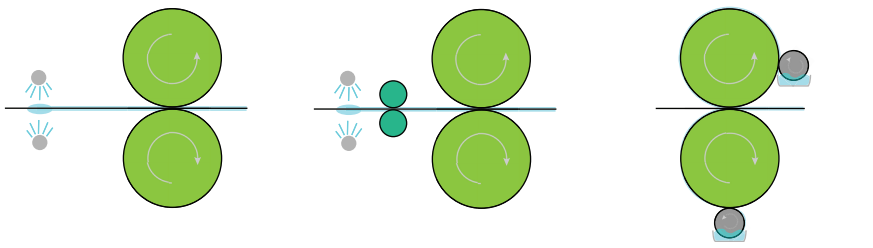
Najbardziej znaną metodą obróbki jest pasywacja chromianowa, lecz w związku z rosnącymi obawami o toksyczność chromu VI (Cr6+) wprowadza się inne produkty na bazie chromu III, tytanu i cyrkonu. Często stosuje się również produkty na bazie fosforanów i fluoru.

W większości przypadków do nakładania warstwy używa się wałów powlekanych elastomerem. Odgrywają one kluczową rolę w kontrolowaniu grubości i wyglądu. Obecnie często stosuje się powlekarki chemiczne, ale również urządzenia natryskowo-prasujące i maszyny kombinowane.

Firma Hannecard jest uznanym na całym świecie specjalistą w zakresie doboru odpowiednich wałków i powłok elastomerowych do tych zastosowań. Nasze oparte na wieloletnim doświadczeniu rozwiązania obejmują również profesjonalne doradztwo. Pozwala nam to osiągnąć najwyższą jakość produktu końcowego, a także najlepszą trwałość użytkową.

Technologia natryskowo-wyżymająca i powlekająco-wyżymająca

Metody te pozwalają na dozowanie małych ilości w pozycji poziomej. Ponieważ nakładanie powłoki jest mniej dokładne, wałki raklowe odgrywają ważną rolę w uzyskaniu wymaganej ilości i wyglądu.
Firma Hannecard oferuje różne rozwiązania gumowe i poliuretanowe, dostosowane do danej maszyny, a także specjalne wykończenia powierzchni, dzięki czemu możliwe jest całkowite kontrolowanie grubości warstwy zarówno na stronie dolnej, jak i górnej.



system natryskowo-wyżymający | system natryskowo-wyżymający z wałkami dyspersyjnymi | system powlekająco-wyżymający

wałek raklowy (MET-D1) | wałek dyspersyjny (MET-D2)

Rozwiązania w zakresie wałków raklowych

Rozwiązanie	Typ	Właściwości
ClearSqueeze-XPE	Specjalna guma 50, 60, 70 i 80 shore A Niebieski	• Doskonała odporność chemiczna na wszelkie produkty pasywacyjne i konwersyjne, nawet w wyższych temperaturach • Wysoka czystość, produkt niebrudzący • Bardzo dobre wyciskanie na krawędziach • Bardzo dobra wytrzymałość mechaniczna i odporność na ścieranie • Nowa jakość EKO
SmartSqueeze TopSqueeze	Specjalna guma 50, 60, 70 i 80 shore A Zielony / Szary	• Bardzo dobra odporność chemiczna na wszelkie produkty pasywacyjne i konwersyjne • Wysoka czystość, produkt niebrudzący • Bardzo dobra wytrzymałość mechaniczna i odporność na ścieranie • Do zastosowań o dużym obciążeniu i dłuższej żywotności
Hannedyn	Specjalny poliuretan 60 shore A Niebieski	• Dobra odporność chemiczna na wszelkie produkty pasywacyjne i konwersyjne do 40 °C • Wysoka czystość, produkt niebrudzący • Znakomita odporność na ścieranie • Doskonałe wyciskanie na krawędziach dzięki lepszej odkształcalności • Bardzo długa trwałość użytkowa między szlifami

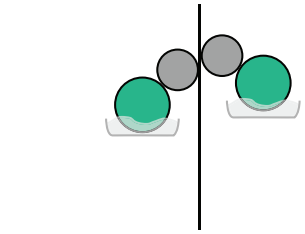
Rozwiązania w zakresie wałków dyspersyjnych

Rozwiązanie	Typ	Właściwości
MetalSqueeze-S	Guma 60, 70 i 80 shore A Black	• Standardowe rozwiązanie gumowe • Bardzo dobra odporność chemiczna na wszelkie produkty pasywacyjne i konwersyjne • Specjalne wykończenie powierzchni pozwalające uzyskać idealną dyspersję
MetalSqueeze-XP	Guma 60, 65, 70, 75, 80 i 90 shore A	• Ulepszone rozwiązanie gumowe, dłuższy okres trwałości użytkowej • Doskonała odporność chemiczna na wszelkie produkty pasywacyjne i konwersyjne, również w wysokich temperaturach • Specjalne wykończenie powierzchni pozwalające uzyskać idealną dyspersję
Hannethane-S	Poliuretan 70, 80, 90 i 95 shore A	• Rozwiązanie poliuretanowe zapewniające najdłuższy okres trwałości użytkowej • Dobra odporność chemiczna na wszelkie produkty pasywacyjne i konwersyjne do 40 °C • Specjalne wykończenie powierzchni pozwalające uzyskać idealną dyspersję

HANNECARD
YOUR ROLLER EXPERT

Powlekanie chemiczne

Rolka powlekająca, umieszczona w pozycji pionowej, gwarantuje najlepszą kontrolę aplikacji chemii pasywacyjnej i konwersyjnej. Walce odbierające ze stali nierdzewnej służą do poprawy dozowania. Poprzez różnice prędkości w kierunku do przodu i do tyłu można całkowicie kontrolować zarówno ilość, jak i wygląd powłoki.



Dwustronne powlekanie chemiczne

rolka do powlekania chemicznego (MET-N2)

rolka odbierająca (MET-N6)

Firma Hannecard zapewnia najlepsze na całym świecie rozwiązania w zakresie wałków aplikacyjnych oraz oferuje trwałe powłoki, a także kontrolę powierzchni metalowych wałków odbierających.

Rozwiązanie	Typ	Właściwości
Monkal-4®	Beżowy 40 - 65 Shore A Poliuretan	• Poliuretan nieprzezroczysty • Najlepsze właściwości w zakresie energii (zwilżania powierzchni) na rynku • Dobra stabilność chemiczna w przypadku większości produktów do powlekania chemicznego w temperaturze do 40 °C
Monkal-5®	Zielony 15 - 70 Shore A Poliuretan	• Poliuretan przezroczysty • Rozszerzony zakres twardości • Lepsza odporność na ścieranie • Dobra stabilność chemiczna • Nie zbiera ciał stałych, niskie zanieczyszczenie, łatwość czyszczenia
MultiCoat-SB	Zielony 35 - 75 Shore A Guma	• Bardzo wysoka odporność chemiczna na (kwasowe) produkty do obróbki powierzchni do 80 °C • Średnia odporność na ścieranie
MultiCoat-XP	Zielony 50 - 60 Shore A Guma	• Bardzo wysoka odporność chemiczna na (kwasowe) produkty do obróbki powierzchni do 60 °C • Bardzo wysoka odporność na ścieranie i przecinanie krawędzi • Maksymalna trwałość użytkowa

Rozwiązanie	Typ	Właściwości
Hannespray-CR / CR+	900 – 1100 HV Węglik chromu	• Bardzo wysoka gęstość i twardość • Lepsza trwałość użytkowa w porównaniu do chromowania • Odporność na wstrząsy i uderzenia • Grubość 75 – 300 µ • Możliwość aplikacji na rdzeń wałka ze stali nierdzewnej

WIĘCEJ INFORMACJI

Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z Doradcą Technicznym Hannecard lub odwiedź naszą stronę internetową: : **www.hannecard.pl**