



ПОКРЫТИЯ ДЛЯ ВАЛОВ ТИСНЕНИЯ И ФИНИШНОЙ ОБРАБОТКИ ГИГИЕНИЧЕСКОЙ БУМАГИ

Гигиеническая бумага - это один из наиболее часто используемых продуктов в мире. Так как гигиене уделяется все большее внимание, потребность в туалетной бумаге постоянно растет. В то же время качество продукта улучшается: цвет и фактура, многослойность, гладкость и шелковистость, отдушка и прочность - все эти детали направлены для комфорта потенциального потребителя.

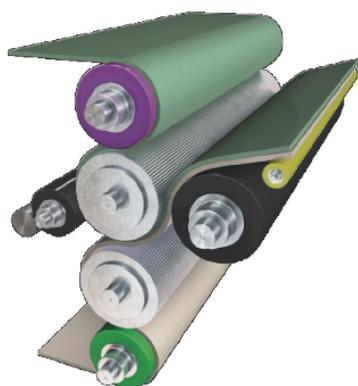
Таким образом, производители расширяют ассортимент, и в то же время нуждаются в сокращении себестоимости и увеличении объема производства.

С ростом производственных скоростей и усложнением текстуры ужесточаются требования к резиновым покрытиям валов.

Hannecard предлагает многочисленные качественные решения для всех валов, участвующих в процессе.

На рисунке слева изображена классическая схема вложенного тиснения, широко используемого для производства туалетной бумаги и салфеток.

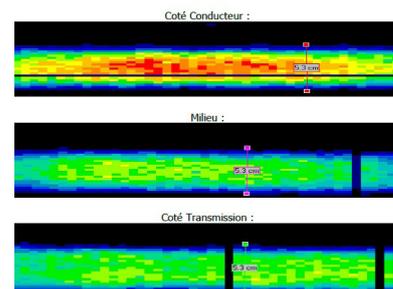
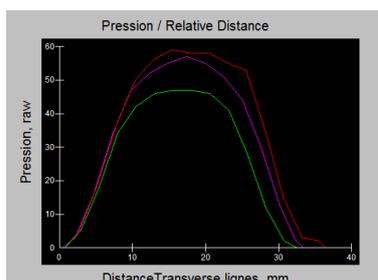
Кроме того разные машины могут использоваться для простого или многоуровневого тиснения и других продуктов из бумаги.

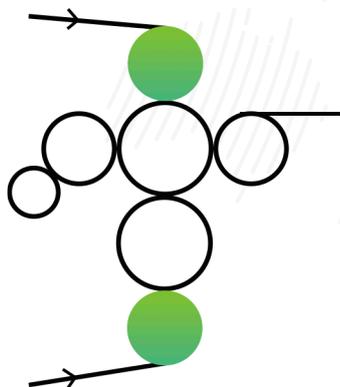


CNPC: РАСЧЕТ ДАВЛЕНИЯ В ПЯТНЕ КОНТАКТА ИСХОДЯ ИЗ ТЕХНИЧЕСКИХ УСЛОВИЙ

Rollin[®] разработал уникальный расчетный инструмент для симуляции динамического поведения эластомера в пятне контакта. Благодаря нашему CNPC давление в пятне контакта может быть оптимизировано для получения желаемых параметров бумаги.

Это позволяет нам подобрать лучшее покрытие, чтобы отрегулировать и оптимизировать настройки вашего оборудования и получить наилучшие результаты.





ТРЕБОВАНИЯ К ВАШЕМУ ПРОДУКТУ :

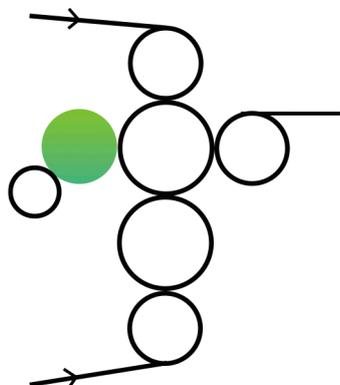
- Улучшение пухлости
- Сохранение мягкости поверхности
- Хорошие абсорбирующие свойства

ТРЕБОВАНИЯ К ПОКРЫТИЮ :

- Высокая упругость
- Низкое теплонакопление
- Долгий срок службы
- Стойкость к парфюмерной отдушке и клею

НАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА :

- Оптимизация благодаря уникальному инструменту расчёта давления в пятне контакта (CNPC)
- Отличная стойкость к истиранию
- Стабильное нанесение рисунка на высокой скорости
- Отличное и стабильное поведение для локального и микротиснения, в том числе и на высокой скорости
- Многослойная технология



ТИСНИЛЬНЫЕ ВАЛЫ

Hannecard разработал 4 варианта покрытия, обеспечивающих оптимальный выбор, в зависимости от конкретных требований к тиснильному оборудованию и конечному продукту:

Решения	Характеристики
Resistoplast Зеленый – Резина 45 - 98 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> • Высокая стойкость к механической нагрузке • Высокая упругость (быстрое эластичное восстановление изначальной формы) • Превосходная стойкость к истиранию • Неизменность твердости со временем • Подходит для тиснения «точка к точке», точечного многослойного (гнездового) и произвольного тиснения • Подходит для высоких скоростей (до 800 м/мин) • Неизменное воспроизведение рисунка • Возможно изготовление с антистатическими свойствами
XL Plast Фуксия - Резина 50 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> • Рекомендуемое покрытие для high embossing, тиснения полотенец, салфеток и/или микро рисунков с большой плотностью (>60 точек/см²) • Высокая стойкость к механической нагрузке • Высокая упругость (быстрое эластичное восстановление изначальной формы) • Превосходная стойкость к истиранию • Стабильность твердости со временем • Неизменное воспроизведение рисунка
Multiplast Пурпурный - Резина 55 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> • Специально разработано для универсальных линий конвертинга (туалетная бумага, салфетки...) • Улучшенная упругость: позволяет легко соответствовать различным конфигурациям продукта • Подходит для большого диапазона нагрузки • Гарантирует идеальную толщину субстрата • Отличная стойкость к истиранию и механическому износу обеспечивает долгий срок службы • Точное воспроизведение рисунка, подходит для micro- и high embossing • Подходит для высоких скоростей (до 800 м/мин)
EmboFlex XL Резина - цвет синий 55 - 60 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> • Выдающаяся упругость и компрессия • Незначительный самонагрев и гистерезис • Допустим контакт с парфюмерными отдушками • Рекомендуется для комбинированного и микротиснения

КЛЕЕНАНОСЯЩИЕ ВАЛЫ

В современных машинах финишной обработки валы клише стали значительно больше и тяжелее. Однако основные требования к наносящим валам (точная геометрия, идеальная поверхность без включений, качество нанесения) остались неизменными. Кроме того, приоритетом стало уменьшение потребления клея.

Hannecard не только разработал качественные покрытия для валов клише, но и использует высокоточное оборудование для шлифовки, которое обеспечивает требуемую точность геометрии вала.

Все решения Hannecard могут быть также выполнены в виде композитных гильз.

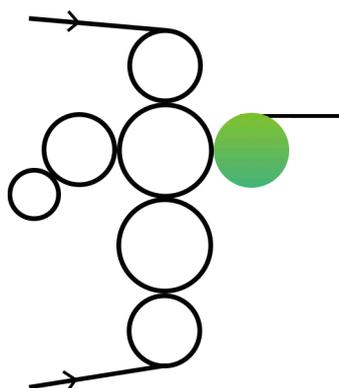
ВАШИ ТРЕБОВАНИЯ :

- Постоянное равномерное нанесение клея
- Стойкость к повышенному давлению

НАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА :

- Резиновые и полиуретановые покрытия
- Оптимальное нанесение клея
- Однородность покрытия и отсутствие включений
- Точная шлифовка и финишная обработка
- Легкость в очистке
- Решения для слив-цилиндров

Решения	Характеристики
<p>SizeMaster Черный - резина 58 - 69 Шор А</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Оптимальное нанесение клея, однородный слой • Отличная смачиваемость • Низкая шероховатость поверхности • Сохраняет мягкость продукта благодаря снижению расходу клея • Отличная стабильность геометрических размеров • Очень хороший срок службы, хорошая стойкость к истиранию • Ограниченное засорение пылью, требуется меньше чистки • Выдающаяся химическая совместимость (включая смазочное масло)
<p>SizeMaster 4 Синий, черный, желтый Полиуретан 60 - 70 Шор А</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Высокая степень чистоты продукта, отсутствие включений • Очень хорошая смачиваемость • Оптимальное нанесение клея, однородный слой • Низкая шероховатость поверхности • Сохраняет мягкость продукта благодаря снижению расходу клея • Выдающаяся стабильность геометрии • Увеличенный срок службы, отличная стойкость к истиранию • Ограниченное засорение пылью, требуется меньше чистки • Очень хорошая химическая совместимость (включая смазочное масло)



ВАШИ ТРЕБОВАНИЯ :

- Отличное качество скрепления без
- Снижения расхода клея
- Долгий срок службы

НАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА :

- Решения из резины и полиуретана
- Оптимальные антиадгезионные характеристики
- Усовершенствованное скрепление слоев благодаря высокому давлению в пятне контакта
- Легкость очистки

ЖЕНИЛЬНЫЕ ВАЛЫ

Для многослойной бумаги женильный вал определяет качество и точность процесса скрепления слоев. Необходима стабильность пятна контакта на высокой скорости. Важно добиться узкого пятна контакта и короткого времени пребывания в контакте, без повреждения бумаги и повторного тиснения внутреннего слоя.

Решения	Характеристики
<p>Press Plast 1 Черный - резина 90 - 98 Шор А</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Специально разработано для улучшения скрепления слоев бумаги • Улучшенная стойкость к механической нагрузке, истиранию и прочность на разрыв • Долгий срок службы • Адаптировано для высокоскоростных производственных линий (до 800 м/мин) • Также может быть выполнено с мягким внутренним слоем
<p>Press Plast Gold Зеленый - резина 72 Шор Д</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Рекомендуется для многослойного тиснения (4 и более слоев) • Гарантирует идеальную сборку слоев, даже если их много, сохраняя при этом мягкость продукта. • Отсутствие дефекта тыльной стороны (повторного тиснения внутреннего слоя) • Отличная стойкость к механической нагрузке • Очень хорошая стойкость к истиранию и долгий срок службы • Улучшенные антиадгезионные свойства
<p>Press Plast 4 Черный - Полиуретан 95 - 99 Шор А</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Выдающаяся стойкость к истиранию, увеличенный срок службы • Улучшенная стойкость к механической нагрузке, высокая стабильность геометрических размеров • Высокая стойкость к порезам • Незначительное отложение осадка, легко чистить • Может быть выполнено с высокой точностью геометрических размеров и низкой шероховатостью • Идеальное скрепление слоев бумаги • Подходит для высокоскоростных производственных линий (до 800 м/мин)
<p>CombiStar XP Белый - Полиуретан 90 Шор А</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Выдающаяся стойкость к истиранию, увеличенный срок службы • Улучшенная стойкость к механической нагрузке, высокая стабильность геометрических размеров • Высокая стойкость к порезам • Незначительное отложение осадка, легко чистить • Может быть выполнено с высокой точностью геометрических размеров • Разработано со специальной глянцевой поверхностью для лучшего отталкивания бумаги и легкой чистки

ВАШИ ТРЕБОВАНИЯ :

- Надежное воспроизведение цвета
- Точное совмещение рисунка при печати
- Долгий срок эксплуатации

НАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА :

- Покрытия для роликов и гильз, конусообразных и цилиндрических
- Отличные наносящие свойства
- Однородные покрытия без включений
- Прецизионная шлифовка

ПЕЧАТНЫЕ РОЛИКИ И ГИЛЬЗЫ

В связи с быстрым развитием средств гигиены и ростом индустрии туризма привлекательность бумаги с набивным рисунком становится все более и более значительной.

Основываясь на многолетнем опыте Hannecard в области печати, мы разработали комплексные решения для каждой технологии, как для встроенных, так и автономных печатных машин. Hannecard предлагает покрытия для валов и гильзы для флексографической, глубокой, офсетной и цифровой печати.

Решения	Характеристики
<p>FlexoGraf-SL Черный - Резина 60 - 65 Шор А</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Рекомендуемое покрытие для флексопечати • Отличные механические свойства • Очень хорошая стойкость к краскам на водной основе • Хорошая стойкость к истиранию • Увеличенная стойкость к маслам, щелочам и разбавленным кислотам
<p>FlexoGraf-L Черный - Резина 60 - 65 Шор А</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Лазерная гравировка для валов клише и гильз (флексопечать) • Очень хорошая стойкость к краскам на водной основе • Выдающаяся чистота и однородность
<p>PressoGraf-SB черный - резина 70 - 90 Шор А</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Предпочтительное покрытие для печатных роликов и гильз в глубокой печати • Адаптировано для всех видов красок • Отличные механические свойства • Антистатика

ДРУГИЕ НАЗНАЧЕНИЯ

Hannecard предлагает решения для финишной обработки гигиенической бумаги:

- Дукторные валы для нанесения клея, установленные на некоторых типах машин
- Покрытие бумаги смягчающим или ароматическим средством: валы нанесения
- Резка и намотка: барабаны и проводящие валы

НУЖНО БОЛЬШЕ ИНФОРМАЦИИ?

Для более подробной информации свяжитесь с Вашим подразделением Hannecard или посетите наш веб-сайт: www.hannecard.ru