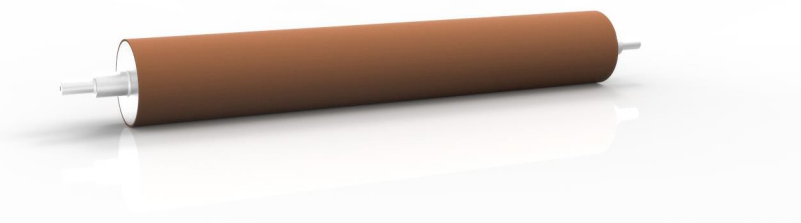


# Hannethane-XP



<b>Type de revêtement:</b>	Polyuréthane	
<b>Applications possibles:</b>	Tous domaines industriels : rouleaux soumis à des contraintes importantes, même en ambiance humide ou grasse	
	Métallurgie : rouleaux pinceurs, presseurs, appliqueurs, tensionneurs, bloc en S, bagues d'appui...	
	Transformation de produits plats : bois, textile, non-tissé, verre, emballage, film plastique, carton, papier... : rouleaux presseurs et nip, rouleaux d'exprimage, contreparties...	
	Roues et galets, bagues	
	Pièces techniques, pièces d'usure	
<b>Gamme de dureté:</b>	65, 70, 75, 80, 85, 90, 91, 94, 95 Shore A	
<b>Couleurs disponibles:</b>	brun, beige, vert, bleu, blanc, translucide, marron	
<b>Epaisseur conseillée:</b>	min. 10 mm - max. 25 mm	
<b>Résistance à la température:</b>	Sec:	continu 80°C / en pointe 95°C
	Humide:	continu 50°C / en pointe 60°C
<b>Propriétés et avantages:</b>	Excellente résistance à l'abrasion, au déchirement et à la coupure	
	Résiste à des contraintes physiques importantes - très bonne tenue aux impacts	
	Très bonne tenue aux huiles minérales et aux matières grasses	
	Bonne résistance à l'hydrolyse jusqu'à 60 °C - moyenne résistance aux acides jusqu'à 40 °C et aux solutions alcalines jusqu'à 60 °C	
<b>Résistance chimique:</b>	Solutions acides:	Moyen
	Solutions alcalines:	Bon
	Eau chaude et vapeur:	Pas bon
	Ozone:	Bon
	Huiles et matières grasses:	Très bon
	Solvants aromatiques (toluène, benzène,...):	Moyen
	Solvants chlorés:	Pas bon
	Solvants polaires (MEC, éther, acétat,...):	Pas bon
	Alcools (éthanol, IPA,...):	Bon
<b>Produits de nettoyage conseillés:</b>	Eau (tiède), savon, dégraissants industriels, essence, térébenthine, en usage limité : alcools	

# Hannethane-XP