

# Hannethane-AS



<b>Type de revêtement:</b>	Polyuréthane	
<b>Applications possibles:</b>	Toutes industries : rouleaux & galets nécessitant des propriétés mécaniques élevées et une résistance supérieure à l'abrasion, en combinaison avec des propriétés antistatiques  Production et transformation de film plastique, produits adhésifs, non-tissé et aluminium : rouleaux convoyeur, déflecteur, tensionneur, nip et laminateur  Bobinage et découpe de substrats fins : rouleaux de guidage et d'appui, rouleaux cavalier, rouleaux nip  Rouleaux séparateur pour la production de film aluminium	
<b>Gamme de dureté:</b>	40, 50, 60, 70, 75, 80, 90 Shore A	
<b>Couleurs disponibles:</b>	noir, jaune	
<b>Épaisseur conseillée:</b>	min. 10 mm - max. 25 mm	
<b>Résistance à la température:</b>	Sec:	continu 80°C / en pointe 90°C
	Humide:	continu 50°C / en pointe 60°C
<b>Propriétés et avantages:</b>	Excellentes propriétés mécaniques  Excellente résistance à l'abrasion, à la coupure et au déchirement  Très bon comportement de déformation, haute résilience  Propriétés antiadhésives améliorées vis-à-vis du film plastique	
<b>Caractéristiques:</b>	Antistatique	
<b>Résistance chimique:</b>	Solutions acides:	Moyen
	Solutions alcalines:	Bon
	Eau chaude et vapeur:	Pas bon
	Ozone:	Bon
	Huiles et matières grasses:	Très bon
	Solvants aromatiques (toluène, benzène,...):	Moyen
	Solvants chlorés:	Pas bon
	Solvants polaires (MEC, éther, acétat,...):	Pas bon
	Alcools (éthanol, IPA,...):	Bon
<b>Produits de nettoyage conseillés:</b>	Eau (tiède), savon, dégraissants industriels, essence, térébenthine, en usage limité : alcools	