



<b>Type de revêtement:</b>	Caoutchouc																
<b>Applications possibles:</b>	<p>Production de tôles métalliques : rouleaux essoreur et appliqueur, rouleaux de détour, rouleaux immergés et contreparties</p> <p>Spécifiquement conseillé pour le décapage à base de HCl et H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>, pour les traitements électrolytiques (anodisation, électrozincage, étamage..), pour la passivation à base de chrome et sans chrome et pour les sections de rinçage et de refroidissement</p> <p>Peut être utilisé dans certains bains alcalins de dégraissage jusqu'à 70 °C</p> <p>Pas conseillé pour le décapage de tôles inox à base d'acide mixte HF/HNO<sub>3</sub></p>																
<b>Gamme de dureté:</b>	50, 60, 70, 80, 92 Shore A																
<b>Couleurs disponibles:</b>	brun, vert, gris																
<b>Épaisseur conseillée:</b>	min. 15 mm - max. 25 mm																
<b>Résistance à la température:</b>	Sec: continu 120°C / en pointe 135°C Humide: continu 75°C / en pointe 85°C																
<b>Propriétés et avantages:</b>	<p>Excellente résistance mécanique. Très bonne résistance à l'abrasion, à la déchirure et à la coupure</p> <p>Bonne résistance aux acides et à l'eau déminéralisée</p> <p>Bonne tenue aux huiles minérales</p> <p>Pas conseillé pour les solutions d'acides mixtes comme utilisé pour le décapage de tôles inox (HF/HNO<sub>3</sub>)</p>																
<b>Résistance chimique:</b>	<table><tr><td>Solutions acides:</td><td>Très bon</td></tr><tr><td>Solutions alcalines:</td><td>Bon</td></tr><tr><td>Eau chaude et vapeur:</td><td>Bon</td></tr><tr><td>Ozone:</td><td>Très bon</td></tr><tr><td>Huiles et matières grasses:</td><td>Bon</td></tr><tr><td>Solvants aromatiques (toluène, benzène,...):</td><td>Pas bon</td></tr><tr><td>Solvants chlorés:</td><td>Pas bon</td></tr><tr><td>Solvants polaires (MEC, éther, acétat,...):</td><td>Pas bon</td></tr></table>	Solutions acides:	Très bon	Solutions alcalines:	Bon	Eau chaude et vapeur:	Bon	Ozone:	Très bon	Huiles et matières grasses:	Bon	Solvants aromatiques (toluène, benzène,...):	Pas bon	Solvants chlorés:	Pas bon	Solvants polaires (MEC, éther, acétat,...):	Pas bon
Solutions acides:	Très bon																
Solutions alcalines:	Bon																
Eau chaude et vapeur:	Bon																
Ozone:	Très bon																
Huiles et matières grasses:	Bon																
Solvants aromatiques (toluène, benzène,...):	Pas bon																
Solvants chlorés:	Pas bon																
Solvants polaires (MEC, éther, acétat,...):	Pas bon																
<b>Produits de nettoyage conseillés:</b>	Eau (chaude), savon, détergents industriels, alcool, nettoyants à base d'acide (dilué)																
<b>Remarque:</b>	Couleur brune : seulement 90 shore A																

