



Type de revêtement:	Caoutchouc silicone	
Applications possibles:	Production de film plastique technique, de produits hygiéniques et d'emballages (flexibles) : contreparties d'extrusion, d'encollage et de complexage à haute température Production et conversion du PVC et des plastiques souples : contreparties d'imprégnation, de calandrage, de complexage et de grainage (embossage) Encolleuses pour panneaux en bois et en contre-plaqué Presseurs de complexage avec besoin de propriétés anti--adhérentes, Production de produits décoratifs (sur support acier et aluminium) : rouleaux de complexage et de contre-collage Différentes applications à haute température et/ou avec besoin de propriétés anti-collantes	
Gamme de dureté:	60, 70, 80 Shore A	
Couleurs disponibles:	rouge	
Epaisseur conseillée:	min. 10 mm - max. 20 mm	
Résistance à la température:	Sec:	continu 230°C / en pointe 260°C
	Humide:	continu 80°C / en pointe 90°C
Propriétés et avantages:	Excellente résistance aux températures élevées Propriétés anti-collantes remarquables, surtout en contact avec des colles chaudes, hot-melt et films plastiques extrudés Stabilité améliorée du « nip » sous contrainte importante, comparé à d'autres revêtements en silicone Très bonne résistance contre la majorité des plastifiants utilisés dans le domaine du PVC et des plastiques souples Revêtement avec isolation électrique importante (non-conducteur)	
Caractéristiques:	Anti-collant	
Résistance chimique:	Solutions acides:	Moyen
	Solutions alcalines:	Bon
	Eau chaude et vapeur:	Très bon
	Ozone:	Excellent

Huiles et matières grasses:	Bon
Solvants aromatiques (toluene, benzene,...):	Pas bon
Solvants chlorés:	Pas bon
Solvants polaires (MEC, éther, acétat,...):	Moyen
Alcools (éthanol, IPA,...):	Très bon

Produits de nettoyage conseillés:	Eau (chaude), vapeur, savon et détergents, nettoyeurs industriels, nettoyeurs à base d'alcool
--	---

Remarque:	Température max. en ambiance de plastifiants (PVC / plastiques souples) : - en continu : 120 °C - en pointe : 150 °C
------------------	--
