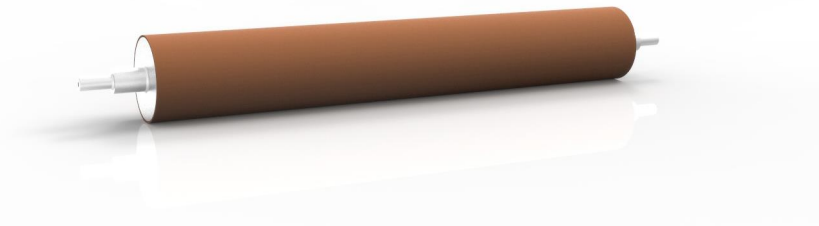


Everlast-2



Type de revêtement:	Polyurethane spécial	
Applications possibles:	Rouleurs essoreur et rouleurs immergés pour le traitement chimique de tôles en acier, en inox, en aluminium et en matières non-ferreuses	
	Production d'acier carbone : rouleurs essoreur pour le décapage acide et pour les lignes de revêtement électrolytique	
	Production de tôles en inox : rouleurs essoreur et immergés pour le décapage et pour le recuit continu	
	Recuit et anodisation d'aluminium : rouleurs essoreur et immergés pour tous les traitements chimiques	
Gamme de dureté:	80 Shore A	
Couleurs disponibles:	brun	
Épaisseur conseillée:	min. 15 mm - max. 25 mm	
Résistance à la température:	Sec:	continu 90°C / en pointe 100°C
	Humide:	continu 75°C / en pointe 85°C
Propriétés et avantages:	Revêtement polyuréthane avec résistance complète aux ambiances acides, spécifiquement développé pour le traitement de tôles métalliques	
	Durée de vie très longue, comparé aux solutions caoutchouc, spécifiquement pour le secteur de l'inox et de l'aluminium	
	Résiste à l'acide mixte (HF/HNO3) et aux produits oxydatifs jusqu'à 80 °C	
	Résiste aux bains de décapage à base de HCl et de H2SO4 jusqu'à 85 °C	
	Bonne résistance aux ambiances de dégraissage alcalines et aux rinçages à l'eau (chaude)	
Résistance chimique:	Solutions acides:	Très bon
	Solutions alcalines:	Bon
	Eau chaude et vapeur:	Bon
	Ozone:	Moyen
	Huiles et matières grasses:	Excellent
	Solvants aromatiques (toluène, benzène,...):	Moyen
	Solvants chlorés:	Pas bon
	Solvants polaires (MEC, éther, acétat,...):	Pas bon
	Alcools (éthanol, IPA,...):	Moyen
Produits de nettoyage conseillés:	Nettoyants industriels à base d'eau, nettoyants acides, eau (chaude), savon,	

Everlast-2

détergents, alcool

Remarque:

Peut être combiné avec la technologie de sous-couche anti-coupure PRINTAM
