



|                                     |  |   |
|-------------------------------------|--|---|
| <b>Type de revêtement:</b>          | Composite  |   |
| <b>Applications possibles:</b>      | Presse dure en position nip simple ou centrale<br>Presse dure en position Shoe Press<br>Presse dure (rainurée ou perçage trous borgnes) sous toile ou feutre<br>Size presse dure   |   |
| <b>Gamme de dureté:</b>             | 90 Shore D   |   |
| <b>Couleurs disponibles:</b>        | blanc  |   |
| <b>Épaisseur conseillée:</b>        | Standard 12 mm   | min. 8 mm - max. 22 mm                          |
| <b>Résistance à la température:</b> | Sec:   | continu 110°C / en pointe 120°C                 |
| <b>Propriétés et avantages:</b>     | Libération optimale de la feuille<br>Excellente doctorabilité<br>Résistance à l'usure améliorée exceptionnelle par rapport à n'importe quel revêtement en caoutchouc dur<br>Excellente stabilité du profil en fonctionnement<br>Résistance exceptionnelle aux chocs et impacts<br>Également recommandé dans les positions de Shoe Press<br>Possibilité de perçage ou de rainurage pour une utilisation en positions feutrées |   |
| <b>Caractéristiques:</b>            | Rugosité de surface (Ra):  | min. 0.8 µm - max. 1 µm                         |
| <b>Doctorage:</b>                   | Charge de la lame : 250-300 N/m pour lame acier, 350-400 N/m pour lame composite fibre de carbone ou fibre de verre<br>Angle de lame : 24-26 degrés, lubrifié à l'eau  |   |
| <b>Usinage de surface possible:</b> | P (Plein), BD (Trous Borgnes), G (Rainurée)  |   |
| <b>Résistance chimique:</b>         | Solutions acides:<br>Solutions alcalines:<br>Eau chaude et vapeur:<br>Ozone:   | Excellent<br>Très bon<br>Excellent<br>Excellent |

|   |          |
|---|----------|
| Huiles et matières grasses:                 | Très bon |
| Solvants chlorés:                           | Bon      |
| Solvants polaires (MEC, éther, acétat,...): | Bon      |

---

**Produits de nettoyage conseillés:** Bonne résistance aux produits standards généralement utilisés sur machine à papier

---

**Remarque:** Liste de référence disponible sur demande

---