

# Tissustar S



|                                     |   |   |
|-------------------------------------|---|---|
| <b>Type de revêtement:</b>          | Caoutchouc spécial  |   |
| <b>Applications possibles:</b>      | Aspirante contre-Yankee machine Tissue  |   |
| <b>Gamme de dureté:</b>             | 20, 25, 30, 35, 45, 65 PJ   |   |
| <b>Couleurs disponibles:</b>        | noir  |   |
| <b>Epaisseur conseillée:</b>        | Standard 20 mm  | max. 25 mm  |
| <b>Résistance à la température:</b> | Sec:  | continu 90°C / en pointe 120°C                              |
| <b>Propriétés et avantages:</b>     | Conformation à la surface du Yankee<br>Stabilité de la dureté<br>Résistance à l'usure<br>Stabilité du volume vide sous compression dans le nip<br>Faible accumulation de chaleur et dissipation rapide des calories |   |
| <b>Doctorage:</b>                   | Lames PEHD (angle $18 \pm 2$ deg / charge 50 à 100 N/m)<br>Lame foil PEHD (angle $8 \pm 1$ deg / charge 50 à 100 N/m)   |   |
| <b>Refroidissement interne:</b>     | T° d'entrée recommandée de l'eau de refroidissement : 30 et 45°C<br>Régler le débit d'eau $5^\circ\text{C} < \Delta\text{TO}$ sortie-entrée $< 10^\circ\text{C}$  |   |
| <b>Usinage de surface possible:</b> | S (aspirante), SBD (aspirante trous borgnes), SG (aspirante rainurée)   |   |
| <b>Pression linéaire max.:</b>      | 100 kN/m  |   |
| <b>Résistance chimique:</b>         | Solutions acides:<br>Solutions alcalines:<br>Eau chaude et vapeur:<br>Ozone:<br>Huiles et matières grasses:<br>Solvants chlorés:<br>Solvants polaires (MEC, éther, acétat,...):                                     | Bon<br>Bon<br>Bon<br>Bon<br>Excellent<br>Pas bon<br>Pas bon |
| <b>Remarque:</b>                    | - liste de référence disponible sur demande - bonne résistance aux produits chimiques standards généralement utilisés sur machine à papier  |   |