

# NeoFlex SG



|                                     |   |                                |
|-------------------------------------|---|--------------------------------|
| <b>Type de revêtement:</b>          | Polyurethane spécial  |                                |
| <b>Applications possibles:</b>      | Presse aspirante rainurée, compresseuse aspirante rainurée  |                                |
| <b>Gamme de dureté:</b>             | 5, 10, 15, 20, 25, 30, 35 PJ  |                                |
| <b>Couleurs disponibles:</b>        | lilas   |                                |
| <b>Epaisseur conseillée:</b>        | max. 25 mm  |                                |
| <b>Résistance à la température:</b> | Sec:  | continu 80°C / en pointe 110°C |
| <b>Propriétés et avantages:</b>     | <p>Egouttage optimal grâce aux excellentes propriétés mécaniques conduisant à un volume opérationnel optimum dans le nip</p> <p>Stabilité d'égouttage grâce à une grande stabilité de la pression dans le nip</p> <p>Longue durée de vie grâce à une excellente résistance à l'abrasion sans hydrolyse</p> <p>Temps de drainage optimisé grâce à une conception de surface sur mesure (Surface Manager)</p> <p>Pertes d'énergie réduite grâce à une très faible accumulation de chaleur</p> <p>Stabilité du Nip en fonctionnement en raison de l'absence de durcissement et de vieillissement du revêtement</p> <p>Excellente capacité de fonctionnement à grande vitesse grâce à une capacité d'absorption des vibrations élevée</p> <p>Risque de contamination faible de la surface ouverte grâce aux propriétés d'auto-nettoyage de la surface</p> <p>Excellente résistance aux contraintes et charges grâce à une solution de collage optimisée</p> |                                |
| <b>Doctorage:</b>                   | Lame PEHD à 1 à 2 mm de la surface ou 18 degrés et 50 à 70 N/m si chargé, lame foil PEHD 10 degrés, 50 à 70 N/m<br>Doctorage à sec à proscrire  |                                |
| <b>Refroidissement interne:</b>     | si requis: T° d'entrée conseillée de l'eau de refroidissement interne : 30 à 45 °C, débit d'eau à régler pour respecter 5°C < Delta T (out-in) < 10°C   |                                |
| <b>Usinage de surface possible:</b> | P (Plein), S (aspirante), BD (Trous borgnes), G (rainurée) & combinaison SBD, SG, SBDG, BDG   |                                |

# NeoFlex SG

**Résistance chimique:**

|   |          |
|---|----------|
| Solutions acides:                           | Moyen    |
| Solutions alcalines:                        | Moyen    |
| Eau chaude et vapeur:                       | Très bon |
| Ozone:                                      | Très bon |
| Huiles et matières grasses:                 | Bon      |
| Solvants chlorés:                           | Pas bon  |
| Solvants polaires (MEC, éther, acétat,...): | Pas bon  |

**Produits de nettoyage conseillés:**

- Bonne résistance aux produits standards généralement utilisés sur machine à papier

**Remarque:**

- Liste de référence disponible sur demande