

NeoFlex T BD



| | | |
|-------------------------------------|---|--------------------------------|
| Type de revêtement: | Polyurethane spécial | |
| Applications possibles: | Comprimeuse trous borgnes pour Machines Tissue | |
| Gamme de dureté: | 15, 20, 25, 30, 35 PJ | |
| Couleurs disponibles: | lilas | |
| Epaisseur conseillée: | Standard 20 mm | max. 20 mm |
| Résistance à la température: | Sec: | continu 80°C / en pointe 110°C |
| Propriétés et avantages: | <p>Egouttage optimal grâce aux excellentes propriétés mécaniques conduisant à un volume opérationnel optimum dans le nip</p> <p>Stabilité d'égouttage grâce à une grande stabilité de la pression dans le nip</p> <p>Longue durée de vie grâce à une excellente résistance à l'abrasion sans hydrolyse</p> <p>Temps de drainage optimisé grâce à une conception de surface sur mesure (Surface Manager)</p> <p>Pertes d'énergie réduite grâce à une très faible accumulation de chaleur</p> <p>Stabilité du Nip en fonctionnement en raison de l'absence de durcissement et de vieillissement du revêtement</p> <p>Excellente capacité de fonctionnement à grande vitesse grâce à une capacité d'absorption des vibrations élevée</p> <p>Risque de contamination faible de la surface ouverte grâce aux propriétés d'auto-nettoyage de la surface</p> <p>Excellente résistance aux contraintes et charges grâce à une solution de collage optimisée</p> | |
| Doctorage: | Lame PEHD à 1 à 2 mm de la surface ou 18 degrés et 50 à 70 N/m si chargé, lame foil PEHD 10 degrés, 50 à 70 N/m Doctorage à sec à proscrire | |
| Refroidissement interne: | si requis: T° d'entrée conseillée de l'eau de refroidissement interne : 30 à 45 °C, débit d'eau à régler pour respecter 5°C < Delta T (out-in) < 10°C | |
| Usinage de surface possible: | P (Plein), S (aspirante), BD (Trous borgnes), G (rainurée) & combinaison SBD, SG, SBDG, BDG | |

NeoFlex T BD

Résistance chimique:

| | |
|---|----------|
| Solutions acides: | Moyen |
| Solutions alcalines: | Moyen |
| Eau chaude et vapeur: | Très bon |
| Ozone: | Très bon |
| Huiles et matières grasses: | Bon |
| Solvants chlorés: | Pas bon |
| Solvants polaires (MEC, éther, acétat,...): | Pas bon |

Produits de nettoyage conseillés:

- Bonne résistance aux produits standards généralement utilisés sur machine à papier

Remarque:

- Liste de référence disponible sur demande